

実用新案登録願(2)

昭和55年5月12日

特許庁長官殿

1. 考案 が名称

チツプ状コイル業子

2.

ミナトタ コウナン 光 殺

3. 実用新案登録出願人

東京都品川区北品川6丁目7番35号 (218)ソ ニ ー 株 式 会 社 代表者 間 夫

〒 160 人

> 東京都新宿区西新宿1の9の18 永和ビル 電話東京(03)348-0222番(代表)

(6595) 弁理士 土

(1)

(他 4:名)

5. 添附書類の目録

マ(1)明 畵 レ (2) 図 面 (3) 願 書 副 本

(4) 委 Ħ: 状 1通 1通

1通 1通

方点(10)

78.5-5,000

- 1. 考案の名称
 - チップ状コイル案子
- 2. 実用新案登録請求の範囲ン
- 1. コアの外周面に線材を巻回し、このコアの両端に電極を取付け、少なくとも前記線材の外周面を樹脂コートするようにしたチップ状コイル案子において、さらに前記線材の巻き方の態様に関する表示を外表面に施すようにしたことを特徴とするチップ状コイル案子。
- 2. 前記線材の巻き方の態様に関する表示が線材の巻始めあるいは巻き終りに関する表示である ことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項 に記載のチップ状コイル素子
- 3. 前記線材の巻き方の態様に関する表示が線材の巻き方向に関する表示であることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項に記載のチップ状コイル素子。
- 4. 前記線材の巻き方の態様に関する表示が線材の巻き始めあるいは巻き終りに関する表示およ

び線材の巻き方向に関する表示であることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項に記載のチップ状コイル素子。

3. 考案の詳細な説明

本考案はチップ状コイル素子に係り、特に混成 集積回路に用いて好適なチップ状コイル素子に関 する。

が同じであつても、巻き始めと巻き終りとの関係が互に逆になつている一対のコイルの間では、高周波特性が異つてくる。従つて高周波回路に用いられるコイルについては、巻き方向の他に巻き始めと巻き終りとに関する情報も必要になる。

本考案はこのような問題点に鑑みてなされたも のであつて、コアの外周面に線材を巻回し、この

公司実用 昭和56-

する。

コアの両端に電極を取付け、少なくとも前記線材の外周面を樹脂コートするようにしたチップ状コイル案子において、 さらに前記線材の巻き方の態様に関する表示を外表面に施すようにしたことを特徴とするチップ状コイル素子に係るものである。 以下本考案を実施例につき図面を参照して説明

すなわちこのカラーコーデイング(9)はまず前1 に巻き始めあるいは巻き終りに関する情報を含ん でおり、コイル(1)の長さ方向に対して両端の一方 に偏つて配されている。例えば第2図においてカ ラーコーデイング(9)は左側に偏つて配されている 従つてこれによつて左側が巻き終りであることを 表示できる なおこの巻き始めあるいは巻き終りに関する情報はこのコイル(1)を提供する側と、これを使用する側との間の約束であるから、ルールを予め決めておけば、第3図に示すように逆に巻き始め側に偏つてカラーコーディング(9)を施すようにしてもよい

さらにこのカラーコーデイング(9)は所定の色、例えば赤色に着色されており、これによつてなのコイル(1)の線材(4)は端部からみて時計方向する。ち右巻きに巻回されていることを表示して着きの場合にはカラーコーディング(9)の着色の色の種類も、コイル(1)を提供する。ため、のかった使用する側との間のお東であるから、ルを更して組合せることができる。

コイル(1)の線材(4)の巻き方に関しては、巻き始めが左で右巻き、巻き始めが左で左巻き、巻き始めが右で左巻き、巻き始めが右で左巻きの4種の組合せが存在するが、これらはカラーコー

デイング(9)の位置を左または右にするか、および 着色を2種の色の何れにするかの組合せによつて 表示することができる。

またカラーコーデイング(9)の着色を変更する代りの着色を変更する代りのでは、第4回に示すようにカラーコーティング(9)の形状によったもカラーコーディング(9)の相対を形成した場合にはきたちからな状の凹凸のを形成した場合にはラーはを巻きった場合にはからの側の側にある場合には巻としてまる。

なおカラーコーデイング(9)を着色によつて表示することなく、形状によつて表示する場合には、 定数や性態に関する表示のためのカラーコーディング(7)(8)と兼用して、これらのカラーコーディング(7)(8)の少なくとも一方に方向性をもたせ、これ によつて巻き始めおよび巻き終りに関する情報を 伝達する手段としてもよい

以上に述べたように本考案は、コイルの線材の巻き始めの位置や巻き方向等の巻き方の態様に関する表示を外表面に形成するようにしたものであるから、使用する側においてこの表示を見て巻き方に関する情報に基いてコイルを正しく使うことになり、構成される回路が所期の正しい動作を行うことになる。

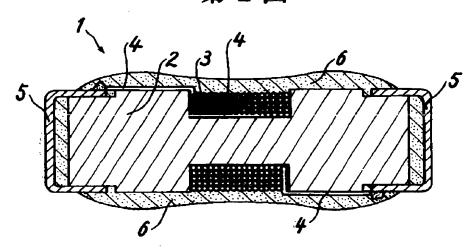
4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の実施例において用いられるコイルの凝断面図、第2図は同正面図、第3図は変形例に係るコイルの正面図、第4図は別の変形例に係るコイルの正面図である。

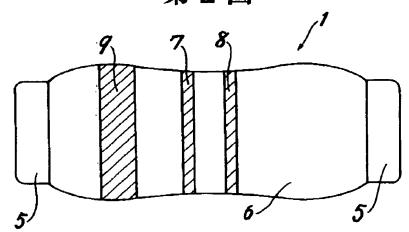
なお図面に用いた符号において、

- (1) ……… コイル
- (2) ………… 円柱状のコア
- (4) …… 線 材
- (5) ……… キャップ状の電極
- (6) …… 樹脂層

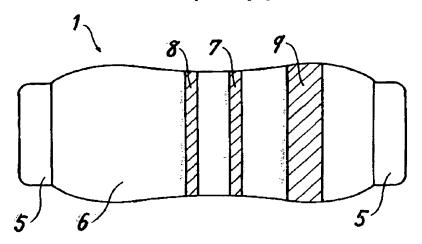
第1図



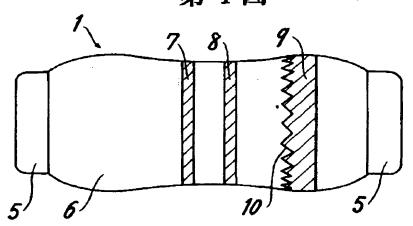




第3図



第4図



154510 <u>2</u> 2

- 6. 前記以外の考案者、実用新案登録出顧人及び代理人
 - (1) 考 案 者

(2) 実用新案登録出願人

(3) 代 理 人

〒 160

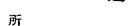
東京都新宿区西新宿1の9の18 永和ビル 電話東京(03)348-0222番(代表)

(7235) 弁理士 飯 阪 泰 雄



同

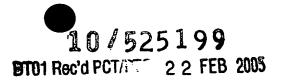
(7605) 弁理士 逢 坂



(7814) 弁理士 松 村







Concise Explanation of JP56-164510 (utility model publication)
Published on 1981.12.7
Utility model application No. 64698/1980

A chip-like coil element 1 has a cylindrical ferrite core 2 and a wire 4 wound around the core. The core is formed in its outer periphery with a concavity 3 which receives the wire 4. The opposite ends of the wire 4 are connected to cap-like electrodes 5 respectively fitted on the opposite ends of the core. A resin layer 6 surrounds the core 2 to encapsulate the wire and its connection to the electrodes 5. Color coatings 7 and 8 are formed on the resin layer 6 to give an indication as to inductance and accuracy for easy readout. Another coating 9 is formed on the resin layer 6 to indicate the winding start end or winding finish end.